



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

APROBATA TECHNICZNA ITB

**AT-15-5570/2009**

**Uszczelniająca masa przeciwwilgociowa  
Sopro FDF 525**

**WARSZAWA**



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-62-86; ttx.: 813023 itb.pl

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-5570/2009**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**SOPRO BAUCHEMIE GmbH, Biebricher Strasse 74  
65203 Wiesbaden, Niemcy**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

**Uszczelniająca masa przeciwwilgociowa  
Sopro FDF 525**

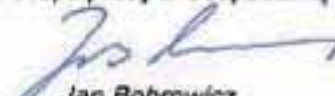
w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobáty Technicznej ITB.

Termin ważności:  
24 wrzesień 2014 r.

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR  
w/z Zastępcy Dyrektora  
ds. Współpracy z Gospodarką

  
Jan Bobrowicz

Warszawa, 24 wrzesień 2009 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5570/2009 jest nowelizacją Aprobáty Technicznej ITB AT-15-5570/2002. Dokument Aprobáty Technicznej ITB AT-15-5570/2009 zawiera 14 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobáty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

**ZAŁĄCZNIK**
**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE**
**SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY .....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA .....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA .....	4
3.1. Surowce .....	4
3.2. Preparat gruntujący .....	4
3.3. Masa i wykonane z niej powłoki uszczelniające .....	5
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT .....	6
5. OCENA ZGODNOŚCI .....	7
5.1. System oceny zgodności .....	7
5.2. Wstępne badanie typu .....	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji .....	8
5.4. Badania gotowych wyrobów .....	9
5.5. Częstotliwość badań .....	10
5.6. Metody badań .....	10
5.7. Pobieranie próbek .....	11
5.8. Ocena wyników badań .....	11
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE .....	12
7. TERMIN WAŻNOŚCI .....	13
INFORMACJE DODATKOWE .....	13



## POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

### 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobataj Technicznej ITB jest jednoskładnikowa, uszczelniająca masa przeciwwilgociowa o nazwie handlowej Sopro FDF 525, wytwarzana na bazie żywic styrenowo – akrylowych. Masa dostarczana jest w postaci gotowej do bezpośredniego zastosowania.

Producentem wyrobu jest firma niemiecka SOPRO GmbH, Biebricher Strasse 74, 65203 Wiesbaden.

Właściwości techniczne masy oraz wykonanych z niej powłok uszczelniających podano w p. 3.

### 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Masa uszczelniająca Sopro FDF 525 przeznaczona jest do wykonywania elastycznych powłok przeciwwilgociowych na, zagruntowanych preparatem gruntującym Sopro GD 749, podłożach betonowych lub z zaprawy cementowej, pod okładziny lub wykładziny z płytek ceramicznych znajdujące się w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności, takich jak łazienki, kuchnie, pralnie itp. Masa nie powinna być stosowana do zabezpieczania miejsc narażonych na stałe działanie wody. Zakres stosowania wyrobu powinien odpowiadać jego właściwościom określonym w tablicy 1.

Masa uszczelniająca powinna być stosowana zgodnie z instrukcją Producenta i projektem technicznym opracowanym dla określonego zastosowania. Projekt techniczny powinien uwzględniać właściwe normy i obowiązujące przepisy, w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75 z 2002 r., poz. 690 z późniejszymi zmianami). Projekt techniczny powinien też uwzględniać właściwości techniczno – użytkowe powłok uszczelniających podane w p. 3.

Przed zagruntowaniem i zastosowaniem masy podłoże betonowe powinno osiągnąć, założone w projekcie technicznym, parametry wytrzymałościowe. Ponadto podłoże powinno być

suche, równe, dobrze oczyszczone, pozbawione wykwitów, resztek farb, gipsowych mas szpachlowych i substancji zmniejszających przyczepność. Sposoby nakładania wyrobu powinny być określone w instrukcji Producenta.

Podczas prowadzenia prac z zastosowaniem masy temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5 °C. Orientacyjne zużycie wyrobu, przy dwukrotnym nanoszeniu, wynosi 1,2 - 1,5 kg na 1 m<sup>2</sup>.

Przy stosowaniu, przechowywaniu i transporcie masy Sopro FDF 525 należy przestrzegać wymagań bezpieczeństwa zgodnie z kartą charakterystyki opracowaną zgodnie z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 13 listopada 2007 r. w sprawie karty charakterystyki (Dz. U. Nr 215 z 16 listopada 2007 r. poz. 1588). Nie można zanieczyszczać wyrobem kanalizacji, gleby, zbiorników wodnych i wód bieżących. Prace izolacyjne powinny być prowadzone przez pracowników przeszkolonych, zapoznanych z instrukcją Producenta i kartą charakterystyki.

Nabywcy masy Sopro FDF 525 powinni otrzymać instrukcję, opracowaną przez Producenta w języku polskim, zawierającą między innymi:

- przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu zgodnie z niniejszą Aprobata Techniczną,
- jednostkowe zużycie wyrobu,
- wymagania dotyczące przechowywania i transportu masy,
- sposób przygotowania podłoża oraz technologię i warunki wykonywania robót z użyciem masy,
- warunki bezpieczeństwa (w tym bhp) i ochrony środowiska,
- zalecane kleje do przyklejania płytek do powłoki uszczelniającej.

### **3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA**

#### **3.1. Surowce**

Właściwości surowców przeznaczonych do wytwarzania masy Sopro FDF 525 oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemach zapewnienia jakości Producenta.

#### **3.2. Preparat gruntujący**

Właściwości identyfikacyjne preparatu gruntującego Sopro GD 749 podano w tabelicy 1.

**Tablica 1**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metoda badania według
1	2	3	4
1	Wygląd	jednolita ciecz o barwie jasnoniebieskiej, po wyschnięciu powłoka przezroczysta	PN-EN ISO 1513:1999
2	Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,01 ± 5 %	PN-EN ISO 2811-1:2002

### 3.3. Masa i wykonane z niej powłoki uszczelniające

Właściwości techniczne masy i wykonanych z niej powłok podano w tablicy 2.

**Tablica 2**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metoda badania
1	2	3	4
<b>Masa</b>			
1	Wygląd	masa o barwie szarej, bez grudek i zanieczyszczeń mechanicznych	p. 5.6.1
2	Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,58 ± 5%	PN-B-30175:1974
3 <sup>1)</sup>	Konsystencja robocza	łatwo rozprowadza się szpachlą na podłożu betonowym	p. 5.6.2
4	Zawartość wody, %	≤ 30	PN-B-24000:1997
5	Splywność z powierzchni pionowej bezpośrednio po nałożeniu	brak spływania	p. 5.6.3
6	Czas wysychania na podłożu betonowym, min	≤ 90	p. 5.6.4
<b>Powłoka</b>			
7	Wygląd	powłoka o barwie szarej, jednolita, bez kraterków i pęcherzy, dobrze przylegająca do podłoża	p. 5.6.1
8	Przyczepność do podłoża betonowego, MPa	≥ 2,5	PN-EN 1542:2000 <sup>2)</sup>
9	Przyczepność międzywarstwowa, MPa	≥ 2,0	PN-EN 1542:2000 <sup>2)</sup>



Poz.	Właściwości	Wymagania	Metoda badania
1	2	3	4
10	Prześlakliwość przy działaniu słupa wody o wysokości 1000 mm w czasie 72 h	brak prześlakania	p. 5.6.5
11 <sup>1)</sup>	Wodoszczelność, brak przecieku przy ciśnieniu, MPa	$\geq 0,5$	ZUAT-15/IV.19/2005
12	Wodochłonność, %	$\leq 12$	p. 5.6.6
13 <sup>1)</sup>	Przepuszczalność pary wodnej <sup>2)</sup> określona grubością warstwy powietrza, której opór dyfuzyjny jest równoważny oporowi dyfuzyjnemu warstwy powłoki w stosunku do pary wodnej, $S_{D_2}$ , m	$\leq 4$	PN-EN ISO 7783-2:2001
14	Odporność na działanie wody o podwyższonej temperaturze (+60 °C), określona miarą przyczepności powłoki do podłoża, MPa	$\geq 4,5$	ZUAT-15/IV.19/2005
15	Maksymalne naprężenie rozciągające, MPa	$\geq 2,5$	PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527-3:1998 (próbka typu 5, $v = 100 \pm 10$ mm/min)
16	Wydłużenie względne przy zerwaniu, %	$\geq 60$	PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527-3:1998 (próbka typu 5, $v = 100 \pm 10$ mm/min)
17	Odporność na powstawanie rys w podłożu, mm	brak pęknięcia przy rysie o szerokości co najmniej 1,5 mm	ZUAT-15/IV.19/2005

<sup>1)</sup> właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów

<sup>2)</sup> 2 warstwy masy nakładane zgodnie z technologią na zagruntowane podłoże z zaprawy cementowej (grubość powłoki 1 mm)

<sup>3)</sup> badanie z zastosowaniem krążków o średnicy 20 mm, badanie przyczepności międzywarstwowej w układzie z reprezentatywnym klejem do klejenia płytek w pomieszczeniach mokrych

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Masa Sopro FDF 525 powinna być dostarczana, przechowywana i transportowana w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach Producenta, zgodnie z instrukcją Producenta, w sposób zabezpieczający opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym i zapewniający niezmienność

właściwości technicznych wyrobu. Opakowania należy chronić przed mrozem. W czasie transportu należy przestrzegać polskich przepisów transportowych. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta w języku polskim, zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę wyrobu i jego przeznaczenie, zgodnie z Aprobata Techniczną,
- numer Aprobaty Technicznej AT-15-5570/2009,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- oznakowanie zgodne z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 2 września 2003 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 173 z 2003 r. poz. 1679 z późniejszymi zmianami) oraz środki ostrożności według karty charakterystyki,
- termin przydatności do stosowania, o ile jest określony,
- podstawowe zasady i warunki stosowania,
- znak budowlany.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U z 2004 r. Nr 198, poz. 2041).

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. System oceny zgodności

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. z. U. nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-5570/2009 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041), oceny zgodności wyrobu Sopro FDF 525 dokonuje Producent, stosując system 2+.



W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-5270/2009 na podstawie:

a) zadania Producenta:

- wstępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania podane w p. 5.4.3,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

## 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu masy Sopro FDF 525 obejmuje:

- przyczepność do podłoża,
- przyczepność międzywarstwową,
- wodochłonność,
- przesiąkliwość,
- odporność na działanie wody o podwyższonej temperaturze,
- maksymalne naprężenie rozciągające i wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu,
- odporność na powstawanie rys w podłożu.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

## 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i materiałów,

2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5570/2009. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

#### **5.4. Badania gotowych wyrobów**

##### **5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

##### **5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

###### 1) w przypadku masy Sopro FDF 525:

- wyglądu masy i powłoki,
- gęstości,
- czasu wysychania,
- spływności z powierzchni pionowej.

###### 2) w przypadku preparatu gruntującego GD 749:

- wyglądu,
- gęstości.

##### **5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zawartości wody,
- przyczepności do podłoża betonowego,
- przyczepności międzywarstwowej,
- przesiąkliwości,
- wodochłonności,
- odporności na działanie wody o podwyższonej temperaturze
- maksymalnego naprężenia przy rozciąganiu i wydłużenia względnego przy zerwaniu,
- odporności na działanie rys w podłożu

## 5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu. Wielkość partii wyrobu powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

## 5.6. Metody badań

Badania właściwości technicznych wyrobu należy wykonać według norm wymienionych w tablicach 1 i 2 kol. 4 oraz poniższych opisów. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w ww. tablicach 1, kol. 3.

**5.6.1. Sprawdzenie wyglądu masy i wykonanej z niej powłoki.** W celu sprawdzenia wyglądu masy należy ją przechowywać przez 24 h w temperaturze  $+23 \pm 2$  °C, potem dokładnie wymieszać, rozproszyc za pomocą szpachli na płytkach szklanych i następnie ocenić wygląd.

W celu sprawdzenia wyglądu powłoki należy wykonać trzy próbki, rozprowadzając masę (przygotowaną jak wyżej) na podłożu betonowym. Próbki należy klimatyzować przez 14 dni w temperaturze  $23 \pm 2$  °C i wilgotności względnej powietrza  $50 \pm 5\%$  i po tym czasie ocenić wygląd powłoki.

Wygląd masy i powłoki ocenia się poprzez obserwację próbek nieuzbrojonym okiem, z odległości około 300 mm, w rozproszonym świetle dziennym.

**5.6.2. Sprawdzenie konsystencji.** Masę, przygotowaną jak w p. 5.6.1, należy nanieść na płytkę betonową za pomocą szpachli. Należy ocenić łatwość nanoszenia masy na podłoże betonowe.

**5.6.3. Sprawdzenie spływności masy z powierzchni pionowej bezpośrednio po nałożeniu.** Sprawdzenie należy wykonać na 3 płytkach o wymiarach 150 x 150 x 15 mm, z zaprawy cementowej, utwardzonych przez co najmniej 10 dni.

W 2/3 długości płytek należy narysować linię równoległą do krawędzi. Następnie nałożyć warstwę masy tak, aby pokryła 2/3 powierzchni płytek, do zaznaczonej linii. Bezpośrednio po nałożeniu wyrobu płytkę należy ustawić w pozycji pionowej i obserwować, czy nie nastąpiło ściekanie masy poza oznaczoną linię. Sprawdzenie należy wykonać w pomieszczeniu w temperaturze  $23 \pm 2$  °C i wilgotności względnej powietrza  $50 \pm 5\%$ ,

**5.6.4. Sprawdzenie czasu wysychania.** Czas wysychania masy należy sprawdzać w następujący sposób. Na wykonane z zaprawy cementowej płytki o wymiarach 100 x 100 mm,



utwardzone przez co najmniej 10 dni, należy nanieść warstwę masy o grubości około 1 mm. Wykonane próbki pozostawić w temperaturze  $23 \pm 2$  °C i wilgotności względnej powietrza  $50 \pm 5$  %, sprawdzając co 0,5 h, przez dotyk palcem, stan wyschnięcia masy.

Wynik badania stanowi czas, po upływie którego masa nie pozostawia plam na palcu.

**5.6.5. Sprawdzenie przesiąkliwości.** Sprawdzenie przesiąkliwości powłoki przy działaniu słupa wody o wysokości 1000 mm w czasie 72 h należy wykonać według PN-B-04615:1990. Próbki do badania należy przygotować poprzez dwukrotne naniesienie masy (w odstępie 5 h) na trzy krążki o średnicy 80 mm, wykonane z tektury o gramaturze  $400 \text{ g/m}^2$  i poddać klimatyzacji przez 14 dni w temperaturze  $+23 \pm 2$  °C i wilgotności względnej powietrza  $50 \pm 5$  %. Warstwa masy na krążkach powinna mieć grubość około 1 mm.

**5.6.6. Sprawdzenie wodochłonności.** W celu sprawdzenia wodochłonności powłoki należy nanieść dwukrotnie masę na papier silikonowany i tak uzyskane próbki poddać klimatyzacji przez 14 dni w temperaturze  $+23 \pm 2$  °C i wilgotności względnej powietrza  $50 \pm 5$  %. Następnie należy zdjąć powłokę z podłoża i wyciąć z niej 5 kwadratów o boku  $50 \pm 1$  mm, zważyć je z dokładnością do 1 mg i umieścić w łaźni z wodą destylowaną w temperaturze  $23 \pm 2$  °C tak, aby nie stykały się ze sobą i ściankami naczynia i były całkowicie zanurzone w wodzie. Po czasie  $24 \pm 1$  h próbki powłoki wyjąć z wody, osuszyć obustronnie bibułą filtracyjną i ciągu 1 minuty zważyć z dokładnością do 1 mg. Wodochłonność należy obliczyć w procentach z dokładnością do 0,01% według wzoru:

$$x = \frac{m_1 - m_0}{m_0} \cdot 100\%$$

w którym:

x - wodochłonność w %,

$m_0$  - masa próbki po klimatyzacji,

$m_1$  - masa próbki po działaniu wody.

Wynik badania stanowi średnia arytmetyczna z 5 oznaczeń.

## 5.7. Pobieranie próbek

Próbki do badań masy Sopro FDF 525 należy pobierać według PN-N-03010:1983 oraz normami dotyczącymi metod badań.

## 5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## 6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-5570/2009 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-5570/2002.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-5570/2009 jest dokumentem stwierdzającym przydatność uszczelniającej masy przeciwwilgociowej o nazwie handlowej Sopro FDF 525 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), mający swoją siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-5570/2009 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do stosowania w budownictwie uszczelniającej masy przeciwwilgociowej Sopro FDF 525 należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-5570/2009.



## 7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5570/2009 jest ważna do 24 września 2014 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy i dokumenty związane

PN-B-04615:1990	<i>Papy asfaltowe i smołowe. Metody badań</i>
PN-B-24000:1997	<i>Dyspersyjna masa asfaltowo - kauczukowa</i>
PN-B-30175:1974	<i>Kit asfaltowy uszczelniający</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do badań</i>
PN-EN ISO 527-1:1998/AC:2002	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Zasady ogólne</i>
PN-EN ISO 527-3:1998/AC:2002	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Warunki badań folii i płyt</i>
PN-EN ISO 1513:1999	<i>Farby i lakiery. Sprawdzenie i przygotowywanie próbek do badań</i>
PN-EN ISO 2811-1:2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Część 1: Metoda piknometryczna</i>
PN-EN ISO 7783-2:2001	<i>Farby i lakiery. Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton. Część 2. Oznaczanie i klasyfikacja współczynnika przenikania pary wodnej (przepuszczalności)</i>
PN-EN 1542:2000	<i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Metody badań. Pomiar przyczepności przez odrywanie</i>
ZUAT-15/IV.13/2002	<i>Wyroby zawierające cement przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych</i>
ZUAT-15/IV.19/2005	<i>Wyroby polimerowe. Emulsje przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych</i>



### **Sprawozdania z badań ITB i raporty**

1. Sprawozdanie z badań pt. „Badania laboratoryjne produktów SOPRO – dla potrzeb aprobaty technicznej. Etap I. Badania laboratoryjne wyrobu SOPRO FDF 525”. Nr pracy: NO-3/881/A/01 (Raporty z badań LH-790/M<sub>1</sub>/01, LH-790/M<sub>1</sub>/01/NA i LH-790/M<sub>1</sub>/02/1), Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB, Pracownia Izolacji Wodochronnych ITB, Laboratorium Izolacji Wodochronnych ITB
2. Badania przeciwwilgociowej masy uszczelniającej Sopro FDF 525, zaprawy hydroizolacyjnej Sopro DSF 423 Dichtschlamme Flex i Sopro DSF 523 oraz taśmy Sopro DBF 438 w celu nowelizacji aprobat technicznych. Nr pracy: NM-2/02120/A/2009 (Raporty z badań nr LM/02120/09/1, LM-02120/09/2, LM-02120/M/09/3), Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Laboratorium Materiałów Budowlanych ITB