

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

EPS GEO FUNDAMENT NORMAL

OPIS

Płyty styropianowe EPS GEO FUNDAMENT NORMAL oznaczone są kodem wg normy EN 13163:2012+A1:2015
EPS EN 13163 T1-L2-W2-S₀2-P5-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-WL(T)3-DLT(1)5

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonania izolacji termicznych wymagających przenoszenia dużych obciążeń mechanicznych.

Dostępne wymiary płyt: standardowe 1000×500 [mm]. Grubość płyt od 10[mm] ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm])

ZASTOSOWANIE

- Izolacje cieplne w budownictwie- zgodnie z normą EN 13163:2012+A1:2015
- izolacja cieplna w miejscach zawilgoconych, oraz narażonych na okresowe działanie wody
- izolacja cieplna dachów odwróconych, oraz zielonych
- izolacja cieplna cokołów w BSO
- izolacja cieplna ścian poniżej poziomu gruntu – normalnie obciążona
- izolacja cieplna podłóg pod podkładem posadzkowym – normalnie obciążona
- izolacja cieplna podłóg na gruncie z podkładem posadzkowym – normalnie obciążona

Płyty styropianowe EPS GEO FUNDAMENT NORMAL nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.

DANE TECHNICZNE

Parametry:

| zasadnicze charakterystyki | klasa/ poziom (wartości) | norma badawcza | zharmonizowana specyfikacja techniczna |
|--|--------------------------|----------------|--|
| Długość (klasa tolerancji wymiarów) | L2/(± 2mm) | PN-EN 822 | EN 13163:2012+A1:2015 |
| Szerokość (klasa tolerancji wymiarów) | W2/(± 2mm) | PN-EN 822 | |
| Grubość (klasa tolerancji wymiarów) | T1/(± 1mm) | PN-EN 823 | |
| Odchylenie od prostokątności na długości i szerokości (klasa tolerancji wymiaru) | S ₀ 2/(± 2mm) | PN-EN 824 | |
| Płaskość (klasa tolerancji wymiaru) | P5/(5mm) | PN-EN 825 | |
| Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych | DS(N)5/(± 0,5%) | PN-EN 1603 | |
| Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach – badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin | DS(70,-)2/(≤ 2%) | PN-EN 1604 | |
| Poziomy wytrzymałości na zginanie | BS150/(≥ 150kPa) | PN-EN 12089 | |
| Poziomy odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury | DLT(1)5/(≤5%) | PN-EN 1604 | |
| Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym | CS(10)100/(≥ 100kPa) | PN-EN 826 | |
| Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu | WL(T)3/(≤3%) | PN-EN 12087 | |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła | ≤ 0,036W/(m·K) | PN-EN 12667 | PN-EN 13501-1:2010 |
| Reakcja na ogień | Euroklasa E | PN-EN 11925-2 | |

Deklarowany opór cieplny R₀ dla poszczególnych grubości wyrobu

| Grubość d _N [mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |
|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Opór cieplny R ₀ [m ² K/W] | 0,25 | 0,55 | 0,80 | 1,10 | 1,35 | 1,65 | 1,90 | 2,20 | 2,50 | 2,75 | 3,05 | 3,30 | 3,60 | 3,85 | 4,15 |
| Grubość d _N [mm] | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 | 300 |
| Opór cieplny R ₀ [m ² K/W] | 4,40 | 4,70 | 5,00 | 5,25 | 5,55 | 5,80 | 6,10 | 6,35 | 6,65 | 6,90 | 7,20 | 7,50 | 7,75 | 8,05 | 8,30 |

Wymiary i pakowanie

| Wyszczególnienie | Płyty styropianowe EPS o wymiarach 1000×500 [mm] | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Grubość [mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 200 |
| Liczba płyt w paczce | 60 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 |
| Objętość paczki [m3] | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,30 | 0,28 | 0,30 | 0,26 | 0,28 | 0,30 | 0,24 | 0,30 |
| Objętość paczki frez [m3] | - | - | - | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,30 | 0,28 | 0,30 | 0,26 | 0,28 | 0,30 | 0,24 | - |
| Powierzchnia płyt [m2] | 30,0 | 15,0 | 10,0 | 7,5 | 6,0 | 5,0 | 4,0 | 3,5 | 3,0 | 3,0 | 2,5 | 2,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 |
| Powierzchnia płyt frez [m2] | - | - | - | 7,16 | 5,73 | 4,78 | 3,82 | 3,34 | 2,87 | 2,87 | 2,39 | 2,39 | 1,91 | 1,91 | 1,91 | 1,43 | |

Dopuszczenia

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr X/2020 30.06.2020r.

Zakład Produkcji Styropianu
 PPU EKOBUD Sp. z o.o.
 87-220 Radzyń Chełmiński, Zakrzewo
 tel. (+4856) 68 86 120
 fax (+4856) 68 75 022
 e-mail: zakrzewo@ekobud.com.pl

Biuro Zarządu
 PPU EKOBUD Sp. z o.o.
 86-300 Grudziądz, ul. Nad Torem 11
 tel. (+4856) 465 83 62
 fax (+4856) 465 82 85
 e-mail: ekobud@ekobud.com.pl
 http: www.ekobud.com.pl