

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

EPS FASADA UNIWERSALNA

OPIS

Płyty styropianowe EPS FASADA UNIWERSALNA oznaczone są kodem wg normy PN-EN 13163:2012+A1:2015

EPS EN 13163 T1–L2–W2–S₅–P10–BS75–DS(N)2–DS(70,-)2–TR80

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonania izolacji termicznych wymagających przenoszenia niewielkich obciążeń mechanicznych.

Dostępne wymiary płyt: standardowe 1000×500 [mm]. Grubość płyt od 10[mm] ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm])

ZASTOSOWANIE

- Izolacje cieplne w budownictwie- zgodnie z normą PN-EN 13163:2012+A1:2015
- izolacja cieplna ścian szcelinowych (z wentylowaną i nie wentylowaną szczeliną powietrzną)
- izolacja dylatacyjna
- izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianach działowych
- izolacja cieplna ścian w konstrukcji szkieletowej z okładziną
- izolacja cieplna stropów od spodu z okładziną
- izolacja cieplna podłóg między legarami
- izolacja cieplna w lekkich stropach szkieletowych z okładziną
- izolacja cieplna dachów pomiędzy krokwiami
- izolacja cieplna w stropodachach wentylowanych

Płyty styropianowe EPS FASADA UNIWERSALNA nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.

DANE TECHNICZNE

Parametry:

zasadnicze charakterystyki	klasa/ poziom (wartości)	norma badawcza	zharmonizowana specyfikacja techniczna
Długość (klasa tolerancji wymiarów)	L2/(± 2mm)	PN-EN 822	PN-EN 13163:2012+A1:2015
Szerokość (klasa tolerancji wymiarów)	W2/(± 2mm)	PN-EN 822	
Grubość (klasa tolerancji wymiarów)	T1/(± 1mm)	PN-EN 823	
Odchylenie od prostokątności na długości i szerokości (klasa tolerancji wymiaru)	S ₅ /(± 5mm)	PN-EN 824	
Płaskość (klasa tolerancji wymiaru)	P10/(10mm)	PN-EN 825	
Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2/(± 0,2%)	PN-EN 1603	
Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach – badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin	DS(70,-)2/(≤ 2%)	PN-EN 1604	
Poziomy wytrzymałości na zginanie	BS75/(≥ 75kPa)	PN-EN 12089	
Poziomy wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR80/(≥80kPa)	PN-EN 1607	
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	≤ 0,042W/(m·K)	PN-EN 12667	
Reakcja na ogień	Euroklasa E	PN-EN 11925-2	PN-EN 13501-1:2010

Deklarowany opór cieplny R_D dla poszczególnych grubości wyrobu

Grubość d _N [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny R _D [m ² K/W]	0,20	0,45	0,70	0,95	1,15	1,40	1,65	1,90	2,10	2,35	2,60	2,85	3,05	3,30	3,55
Grubość d _N [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny R _D [m ² K/W]	3,80	4,05	4,25	4,50	4,75	5,00	5,20	5,45	5,70	5,95	6,15	6,40	6,65	6,90	7,10

Wymiary i pakowanie

Wyszczególnienie	Płyty styropianowe EPS o wymiarach 1000×500 [mm]																
	Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt																
Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	200
Liczba płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3
Objętość paczki [m3]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,30
Objętość paczki frez [m3]	-	-	-	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	-
Powierzchnia płyt [m2]	30,0	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5
Powierzchnia płyt frez [m2]	-	-	-	7,16	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	

Grubość płyt należy odczytywać z nadruku na bocznej krawędzi paczki

Dopuszczenia

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr II/2017 31.05.2017r.

Sporządził:

Tomasz Grabowski

Zakład Produkcji Styropianu
 PPU EKOBUD Sp. z o.o.
 87-220 Radzyń Chełmiński, Zakrzewo
 tel. (+4856) 68 86 120
 fax (+4856) 68 75 022
 e-mail: zakrzewo@ekobud.com.pl

Biuro Zarządu
 PPU EKOBUD Sp. z o.o.
 86-300 Grudziądz, ul. Nad Torem 11
 tel. (+4856) 465 83 62
 fax (+4856) 465 82 85
 e-mail: ekobud@ekobud.com.pl
 http: www.ekobud.com.pl