

Grudziądz, dn. 10.05.2017

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe „EKOBUD” Sp. z o.o. z siedzibą w Grudziądzu, ul. Nad Torem 11 zaprasza do przygotowania i złożenia oferty na zadanie:

ZAPROJEKTOWANIE, WYKONANIE I DOSTAWA MASZYN I URZĄDZEŃ DO PRODUKCJI PÓŁFABRYKATÓW ZE STYROPIANU I STYROBETONU

według poniższej informacji o zamówieniu.

Status ogłoszenia:

Aktualne

Miejsce i sposób składania ofert:

Ofertę należy złożyć w wersji elektronicznej lub osobiście w siedzibie Spółki

Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę:

ekobud@ekobud.com.pl

Ofertę należy wysłać w postaci skanu lub w odpowiednim formacie pliku uniemożliwiającym ingerencję w treść oferty.

Adres, siedziba Spółki:

86-300 Grudziądz, ul. Nad Torem 11

Termin składania ofert:

Oferty należy składać do dnia 18.05.2017 do godziny 23.59.59

Kryteria oceny:

- 1. Cena – 80%**
- 2. Termin realizacji – 20%**

Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

1. Cena:

Cena oferty musi zostać określona w PLN. Cena podana w ofercie będzie obejmować całkowity koszt wykonania Zamówienia, w cenie oferty należy uwzględnić wszystkie koszty konieczne do zrealizowania zamówienia – podatki, koszty transportu, opłaty celne, montaż, rozruch itp.

Do porównania ofert będzie brana cena netto. Najkorzystniejszą ofertą zostanie wybrana ta, z najwyższą liczbą uzyskanych punktów, obliczaną według poniższego wzoru:

- jeżeli oferta jest najkorzystniejsza lub równa ofercie najkorzystniejszej – otrzymuje maksymalną liczbę punktów równą wadze kryterium,
- jeżeli wszystkie oferty są równe – wszystkie otrzymują maksymalną liczbę punktów równą wadze kryterium,
- jeżeli złożona oferta jest ofertą wyższą niż oferta najkorzystniejsza jej wartość punktową obliczać się będzie w następujący sposób:

C = Cena najtańszej oferty / Oferowana cena x 80

Gdzie:

C = ilość punktów przyznanej ocenianej ofercie

2. Termin realizacji (w dniach):

Najkorzystniejszą ofertą zostanie wybrana ta, z najwyższą liczbą uzyskanych punktów, obliczaną według poniższego wzoru:

- jeżeli oferta jest najkorzystniejsza lub równa ofercie najkorzystniejszej – otrzymuje maksymalną liczbę punktów równą wadze kryterium,
- jeżeli wszystkie oferty są równe – wszystkie otrzymują maksymalną liczbę punktów równą wadze kryterium,
- jeżeli złożona oferta jest ofertą wyższą niż oferta najkorzystniejsza jej wartość punktową obliczać się będzie w następujący sposób:

T1 = Najkrótszy termin realizacji / Termin realizacji ocenianej oferty (spośród ofert podlegających ocenie) x 10

Gdzie:

T1 = ilość punktów przyznanej ocenianej ofercie

Termin realizacji umowy:

Termin realizacji zamówienia/umowy zostanie ustalony pomiędzy Zamawiającym a wybranym Dostawcą i wskazany w umowie zawartej między Stronami.

W przypadku, gdy najwyższą końcową ilość punktów uzyska więcej niż jedna oferta, Zamawiający spośród ofert z równą najwyższą końcową ilością punktów dokona wyboru oferty bardziej korzystnej, gdy chodzi o oddziaływanie na środowisko (np. mniejsza energochłonność, zużycie wody, wykorzystanie materiałów pochodzących z recyklingu etc.). W tym celu Zamawiający ma prawo wezwać Wykonawców, których oferty uzyskały najwyższą końcową ilość punktów o uzupełnienie oferty poprzez podanie wskazanych przez Zamawiającego informacji dotyczących oddziaływania przedmiotu oferty na środowisko. Termin na uzupełnienie oferty zostanie określony przez Zamawiającego, jednak nie może być on krótszy niż 3 dni robocze od otrzymania wezwania. Brak odpowiedzi na to wezwanie w wymaganym terminie uznaje się za tożsame z wycofaniem oferty.

Sytuacja ekonomiczna i finansowa:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Dostawcy:

- a. którzy znajdują się w sytuacji finansowej i ekonomicznej zapewniającej prawidłowe i terminowe wykonanie zamówienia,
- b. nie otwarto ich likwidacji, ani nie ogłoszono upadłości,
- c. nie orzeczono wobec nich zakazu ubiegania się o zamówienie.
- d. posiadają doświadczenie w zakresie realizacji dostaw maszyn i urządzeń dla przemysłu styropianowego

Sposób dokonywania oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu:

1. Doświadczenie w zakresie realizacji dostaw maszyn i urządzeń dla przemysłu styropianowego – załącznik nr 1 formularz ofertowy

2. Sytuacja ekonomiczna i finansowa oraz potencjał organizacyjno-techniczny – **załącznik nr 1 formularz ofertowy**
3. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych – **załącznik nr 1 formularz ofertowy**

- Oferent musi posiadać uprawnienia do prowadzenia działalności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania uprawnień.
- Organizator Postępowania dokona oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu na podstawie oświadczeń i dokumentów, na zasadzie „spełnia – nie spełnia”.
- Oferent składa ofertę na wzorze zawartym w załączniku nr 1 do niniejszego zapytania.
- Oferent posiada sytuację ekonomiczno-finansową oraz potencjał organizacyjno-techniczny pozwalające na udział w postępowaniu ofertowym

Warunki zmiany umowy:

Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

- w przypadku zmiany wartości umowy, tj. zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2004 r., Nr 54, poz. 535 ze zm.), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia;
- uzasadnionych zmian w zakresie sposobu wykonania przedmiotu zamówienia,
- obiektywnych przyczyn niezależnych do zamawiającego lub oferenta,
- okoliczności siły wyższej,
- zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy,

Unieważnienie postępowania i wykluczenia:

1. Z udziału w postępowaniu ofertowym wykluczone są podmioty powiązane z P.P.U. EKOBUD Sp. z o.o. osobowo lub kapitałowo. Powiązania osobowe lub kapitałowe oznaczają wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu P.P.U. EKOBUD Sp. z o.o. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru a wykonawcą, polegające w szczególności na: - uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, - posiadaniu, co najmniej 10 % udziałów lub akcji, - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Na potwierdzenie braku powiązań, o których mowa w ust. 1 Oferent składa oświadczenie zawarte w formularzu oferty.

2. Postępowanie może zostać unieważnione przypadku gdy:

- nie zostanie złożona żadna oferta
- cena złożonej oferty przewyższy kwotę, którą zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie Zamówienia,
- Zamawiający stwierdzi zaistnienie innych okoliczności, których nie można było przewidzieć wcześniej, a których zaistnienie spowoduje niemożność zawarcia prawidłowej umowy,
- gdy Zamawiającemu nie zostaną przyznane środki pochodzące z budżetu UE

Informacja o możliwości składania ofert częściowych:

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych.

Kod CPV:

42000000-6

42900000-5

42990000-2

Nazwa kodu CPV:

Maszyny przemysłowe

Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

Różne maszyny specjalnego zastosowania

Inne informacje:

1. Zapytanie ofertowe umieszczono na stronie internetowej Spółki (link: <http://www.ekobud.com.pl/budownictwo-pasywne-i-energooszczędne,pdkt.html>)
2. Zamawiający zastrzega możliwość dokonywania zmian w ogłoszeniu lub warunkach Zamówienia. O każdej zmianie oferenci zostaną powiadomieni pisemnie za pomocą poczty elektronicznej oraz przez stronę internetową Zamawiającego.
3. Zamawiający wymaga aby gwarancja Wykonawcy nie ograniczała gwarancji producenta. Gwarancja w każdym wypadku jest integralną częścią zamawianego produktu i musi być zawarta w jego cenie.
4. Wykonawca odpowiedzialny jest za jakość, zgodność z warunkami technicznymi i jakościowymi określonymi dla przedmiotu Zamówienia do czas wygaśnięcia zobowiązań wobec Zamawiającego.
5. Wymagana jest należyta staranność przy realizacji Zamówienia.
6. Wszelka korespondencja z oferentami będzie prowadzona w języku polskim. Dokumenty sporządzone w język obcym winny być poprawnie przetłumaczone na język Polski.
7. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oferty i przesłaniem oferty oraz udziałem w postępowaniu ponosi wyłącznie Oferent.

ZAPROJEKTOWANIE, WYKONANIE I DOSTAWA MASZYN I URZĄDZEŃ DO PRODUKCJI PÓŁFABRYKATÓW ZE STYROPIANU I STYROBETONU

Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie, wykonanie i dostawa maszyn i urządzeń do produkcji półfabrykatów ze styropianu i styrobetonu.

Skrócony opis projektu:

Celem projektu jest wdrożenie w P.P.U. „Ekobud” Sp. z o.o. autorskiej, innowacyjnej technologii produkcji i formowania płyt styrobetonowych opartej o unikatowy proces produkcyjny opracowany przez Spółkę. Wdrożenie technologii pozwoli na wprowadzenie do produkcji nowego produktu o unikatowych właściwościach technicznych i użytkowych w stosunku do produktów dostępnych na rynku krajowym.

Opis maszyn i urządzeń:

1. SPIENIARKA Z POMIAREM CYKLICZNYM

Urządzenie do produkcji styropianu o wydajności zabezpieczającej potrzeby nowych technologii pozwoli na produkcję materiału dla wszystkich komponentów styropianowych.

- Wydajność przy spienianiu I stopień w zależności od gęstości spieniania:

15g/l minimum 1000kg/h

18g/l minimum 1300kg/h

25g/l minimum 1600kg/h

- Wydajność II stopień minimum 80m³/h 9g/l

W skład zamówienia wchodzi kompletne urządzenie z suszarnią fluidalną, ważeniem granulatu każdorazowo co 5 minut, silosem operacyjnym drugiego stopnia oraz inżektorem, do transportu pneumatycznego granulek. W zakresie dostawy stacja redukcji pary DN 65 z zaworem bezpieczeństwa.

Dostawca dokona rozruchu urządzeń oraz szkolenia personelu.

2. PRASA PIONOWA DO ZGNIATANIA BLOKÓW

Prasa pionowa do zgniatania bloków styropianowych EPS do produkcji płyt styropianowych dźwiękochłonnych.

- Wydajność prasowania bloków 10 bloków/godzinę

- Układ prasy: pionowa

- Wymiary użytkowe bloków do prasowania: 1200x1000x3000

- Regulacja wielkości zgniotu bloku: 0-70%

- Nacisk prasy: 250 T

- Czas stabilizacji bloku: regulowany

- Elektroniczna kontrola drogi wysuwu dla każdego siłownika

- Regulacja prędkości zgniotu

- Samoczynne pobieranie bloku do zgniatania i wyjazd bloku po zgnieleniu

W skład zamówienia wchodzi kompletne urządzenie do prasowania bloków z transporterem buforowym wjazdowym na prasę, oraz transporterem wjazdowym skąd bloki będą zabierane wózkiem widłowym.

Dostawca dokona rozruchu urządzeń oraz szkolenia personelu.