

Aktualizacja zapytania ofertowego z dnia 10.11.2016 r.

Zakres zmian:

1. Opis maszyn i urządzeń:

- usunięcie pozycji 7: **Urządzenie do nacinania płyt 1 EPS**
- dodanie pozycji: **Urządzenie do transportu wielkoblokowych elementów ściennych**

2. Termin składania ofert:

- z uwagi na dokonaną korektę w zakresie przedmiotu zapytania termin składania ofert zostaje wydłużony do dnia **30.11.2016** do godz. **23.59.59**

Pozostałe warunki, kryteria, wytyczne oraz formularze-załączniki dotyczące zapytania ofertowego z dnia 10.11.2016 nie ulegają zmianie.

Opis maszyn i urządzeń:

1. SPIENIARKA Z POMIAREM CYKLICZNYM

Urządzenie do produkcji styropianu o wydajności zabezpieczającej potrzeby nowych technologii pozwoli na produkcję materiału dla wszystkich komponentów styropianowych.

- Wydajność przy spienianiu I stopień w zależności od gęstości spieniania:

15g/l minimum 1000kg/h

18g/l minimum 1300kg/h

25g/l minimum 1600kg/h

- Wydajność II stopień minimum 80m³/h 9g/l

W skład zamówienia wchodzi kompletne urządzenie z suszarnią fluidalną, ważeniem granulatu każdorazowo co 5 minut, silosem operacyjnym drugiego stopnia oraz inżektorem, do transportu pneumatycznego granulek. W zakresie dostawy stacja redukcji pary DN 65 z zaworem bezpieczeństwa.

Dostawca dokona rozruchu urządzeń oraz szkolenia personelu.

2. PRASA PIONOWA DO ZGNIATANIA BLOKÓW

Prasa pionowa do zgniatania bloków styropianowych EPS do produkcji płyt styropianowych dźwiękochłonnych.

- Wydajność prasowania bloków 10 bloków/godzinę
- Układ prasy: pionowa
- Wymiary użytkowe bloków do prasowania: 1200x1000x3000
- Regulacja wielkości zgniotu bloku: 0-70%
- Nacisk prasy: 250 T

- Czas stabilizacji bloku: regulowany
- Elektroniczna kontrola drogi wysuwu dla każdego siłownika
- Regulacja prędkości zgniotu
- Samoczynne pobieranie bloku do zgniatania i wyjazd bloku po zgnieceniu

W skład zamówienia wchodzi kompletne urządzenie do prasowania bloków z transporterem buforowym wjazdowym na prasę, oraz transporterem wjazdowym skąd bloki będą zabierane wózkiem widłowym.

Dostawca dokona rozruchu urządzeń oraz szkolenia personelu.

3. STANOWISKO DO KRUSZENIA ODPADÓW

Kruszarka do odpadów styropianowych o wydajności minimum 20m³/h. Wyposażona w wentylator i rurociąg do pneumatycznego transportu skruszonych odpadów.

- Wielkość kruszonego odpadu: regulowana w zależności od zastosowanych sit 6-16 mm.
- Cicha praca
- Kruszarka wolnoobrotowa
- Kruszarka nisko-pyłowa

Dostawca dokona rozruchu urządzeń oraz szkolenia personelu.

4. LINIA DO PRODUKCJI PŁYT STYROBETONOWYCH

Urządzenie do produkcji elementów do prefabrykatu wykorzystywanego w technologii warstwowych elementów wieloblokowych.

Przygotowanie płyt w formach bateryjnych.

- Zapotrzebowanie płyt na dobę: 120 szt.
- Forma bateryjna wyposażona w stół wibracyjny
- Czas sezonowania 24h.
- Wymiar półfabrykatu do produkcji płyt segmentowych: 520x1000x50
- Łatwy montaż i demontaż formy

Dostawca dokona rozruchu urządzeń oraz szkolenia personelu.

5. URZĄDZENIE DO OKLEJANIA PŁYT

Linia do oklejania płyt EPS czyli płyt ze styropianu z płytami OSB, CETRIS i PAPA

- Wydajność klejenia płyt: 6 m/min
- Wymiary oklejanych płyt styropianowych: 1200x1000, 1250x2500, 1100x2850, 1000x500
- Automatyczny układ nakładania kleju
- Klej spajający: EKO 14
- Materiały przyklejane do płyt styropianowych: OSB, CETRIS, PAPA

- Automatyczny układ podawania płyt styropianowych
- Automatyczny układ podawania płyt OSB, CETRIS, PAPA
- Układ sztaplowania gotowych płyt
- Płynna regulacja prędkości oklejania

Dostawca dokona rozruchu urządzeń oraz szkolenia personelu.

6. LINIA DO FORMATOWANIA PŁYT OKLEINOWANYCH I STYROBETONOWYCH

- Wymiary formatowanych płyt: 1200x1000, 1250x2500, 1100x2850, 1000x500
- Metoda obróbki: mechaniczna

Dostawca dokona rozruchu urządzeń oraz szkolenia personelu.

7. URZĄDZENIE DO NACINANIA PŁYT 2 EPS

Urządzenie do nacinania płyt EPS nacinanie krzyżowe

- Wielkość nacinanych płyt: 1200X1000, 1000x1000, 1000x500
- Regulowana głębokości nacinania płyt
- Regulowana ilość nacięć w płycie
- Możliwość nacinania płyt o grubościach 100-300 mm
- Wydajność urządzenia: około 1 płyt/min
- Urządzenie wyposażone w wyciągi dymu

Dostawca dokona rozruchu urządzeń oraz szkolenia personelu.

8. URZĄDZENIE DO TRANSPORTU WIELKOBLOKOWYCH ELEMENTÓW ŚCIENNYCH

- rozmiary przenoszonych płyt/bloków: 500 x 1000 x 500
- chwytak wyposażony w ucho transportowe do wciągnika
- możliwość szybkiego załadunku i rozładunku płyt/bloków
- udźwig chwytaka: 150kg

Dostawca dokona rozruchu urządzeń oraz szkolenia personelu.